

HOSPODÁRNĚ OD PRVNÍHO DNE

Jako zakázkový výrobce spoléhá společnost Knebel Metalltechnik GmbH především na zařízení firmy HURCO.

Od prvního dne se pořízení nové portálové frézy DCX 32-5SCi vyplatilo: Vyznačuje se nepřekonatelnou efektivitou a snadností obsluhy i v případě vysoce komplikovaných obrobků.

Společnost Knebel Metalltechnik GmbH má desetiletí zkušeností s výrobou zařízení, přístrojů a nástrojů a je považována za specialistu v obrábění kovu a dřeva. Zakázkový výrobce sídlící ve Frankfurtu spojuje tradiční řemeslo s hightech technologiemi – a svou vášní pro inovativní řešení nadchne i náročné zákazníky:

Majitel Edgar Knebel a jeho tým expertů jsou žádaným sparring partnerem již ve fázi vývoje nových dílů a to díky svým radám ohledně výroby a proveditelnosti. Vysoce flexibilní zakázková výroba frankfurtského podniku splní kvalitně, rychle a spolehlivě i složitá přání zákazníků. Protože firemní struktura společnosti Knebel zaměřená na efektivitu zahrnuje široce rozvětvený strojový park, je možné dodržet tento slib jak u jednotlivých dílů a speciálních konstrukcí, tak i v případě malých a velkých sérií. Součástí flexibilního výrobního konceptu společnosti Knebel je kombinované obrábění kovů, plastů, dřeva a skel i zušlechťování povrchů.

Širokou škálu dodavatelských služeb poskytovaných společnostmi Knebel oceňují podniky z oblasti konstrukce, automobilového průmyslu, údržby a konstrukce letadel. Společnost Knebel navíc vyrábí například i pro jednoho výrobce měřících přístrojů nebo ocelové, hliníkové a nerezové díly pro strojírenský průmysl. Trojnásobný mistr v modelářství, truhlářství a svařování převzal firmu jako 25letý po smrti svého otce a dovedl ji s nynějšími 80 zaměstnanci do éry hightech technologií. I v těžkých dobách neslevoval ze svého know-how nebo konceptu, z odborných schopností zaměstnanců nebo technického vybavení. Díky otevření se nejnovějšímu vývoji je stále úplně vpředu. „Pouze tak je možné dlouhodobě držet krok na vysoce specializovaném a rychlém dodavatelském trhu“, říká Knebel. Jeho přesné motto zní: středem všeho je člověk a stroj. V jeho strojovém parku se nachází mnoho fréz od firmy HURCO – několik pětiosých fréz a k tomu běžné CNC stroje. K tomu osm soustruhů, elektroerozivní stroje i kompletní vybavení pro obrábění plechu.

77letý šéf firmy si myslí: „To, že jsem já sám dnes nadšený počítači ve strojích, spočívá ve filosofii firmy HURCO jednoduše vytvářet komplikované technologie. S řízením od firmy HURCO umím pracovat a dokonale rozumím díky instrukcím tomu, co se děje.“ Edgar Knebel přenechává CNC programování svému týmu odborníků z konstrukce, kteří posílají hotové plány z kanceláře přímo do strojů. Při řízení WinMax od firmy HURCO se ale přidává rád i Knebel, protože zde může přímo na stroji určovat a spouštět jednotlivé úkoly. Především oceňuje kompaktní ovládání panelu s úspornou klávesnicí. „To usnadňuje každodenní práci a také zapracování zaměstnanců. To je v případě ovládání WinMax podstatně kratší.“ Peněžní hodnotu má pro

Edgara Knebela i průchodnost programů: „Vzít díl během obrábění ze stroje HURCO, nasadit ho do jiného stroje a tam dokončit obrábění funguje bez problémů.“ A také životní cyklus stroje HURCO je podle něj dokonale využit a díky tomu se podnikateli vyplatí jeho pořízení.

Inteligentní řízení pohybů



I jeho nejnovější pořízený stroj, portálová fréza DCX 32-5SCi od firmy HURCO, se už dávno zaplatil. Osvědčuje se jako řešení požadavku společnosti Knebel spojit obrábění kovů a dřeva na jednom zařízení a plně je vytížit. Se skoro 4 000 otáčkami méně než její předchůdkyně, spotřebuje fréza méně energie, a přesto je podstatně rychlejší. Umožňuje to softwarový nástroj „Ultimotion“, volba, která značně snižuje časy obrábění díky optimálním drahám pojezdění s délkou 3 200 mm, šířkou 2 000 mm a výškou 900 mm a díky optimálním bodům vstupu do obrobků. Edgar Knebel: „Moji zaměstnanci byli fascinováni, jak rychle a přesně nástroje díky inteligentnímu ovládní s obrobkem pracují.“ To se podle jednatele společnosti pozitivně projevuje i na spokojenosti zákazníků a na hospodárnosti. Kromě toho jej DCX 32-5SCi přesvědčila svou energetickou úsporností při hnacím výkonu 54 KW s točivým momentem 85 newton metrů, což zase zaručuje enormní tichost chodu a přesnost práce. Díky 40 nástrojům nabízí automatický výměnný box nyní dvakrát tolik nástrojů než jeho předchůdce ve firmě Knebel. A typicky pro firmu HURCO je také řízení přesné a zároveň snadné.

Nové portálové fréze svěřuje Knebel vysoce kvalitní náhradní díly pro konstrukci letadel. Díky stroji DCX 32-5SCi je možné v co nejkratším čase přesně přizpůsobit zadané specifikace dodávaným certifikovaným materiálům. Bez závad poté projdou přijímacími kontrolami, které jsou v leteckém průmyslu velice přísné. Tím společnost Knebel Metalltechnik očividně upevňuje svoji pozici na trhu v rámci ekonomicky rentabilní činnosti, která díky svým kvalitativním nárokům a vysokému počtu opakujících se součástí slibuje značné marže. Možnost vyrábět vždy současně na více strojích nebo mít v případě havárie alternativní možnost je pro Edgara Knebela nepřekonatelnou volbou: „V leteckém průmyslu se vyžaduje a praktikuje výroba „na vyžádání“. Jakmile se k nám materiál dostane, musí začít výroba. Je logické, že se moji zaměstnanci a stroje zaměřují na tento obchod a partneři dodavatelů strojů, jako je firma HURCO, musí vykazovat skutečnou kvalitu.“