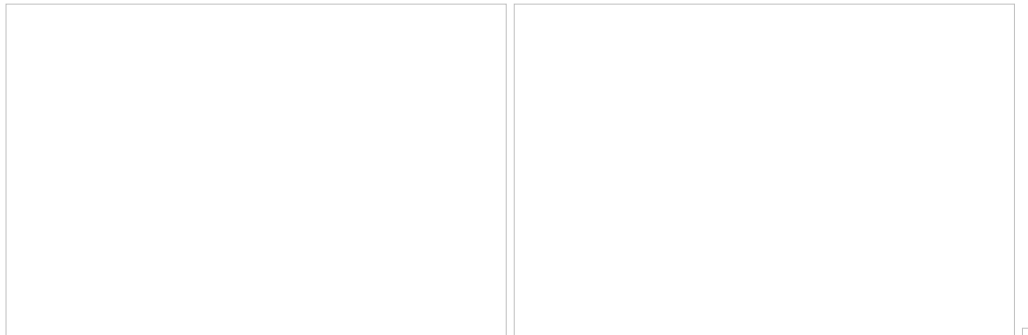


# FLEXIBILITA JE HLAVNÍ PRIORITY STROJÍRENSTVÍ

## Dvaceti tisící obráběcí centrum HURCO jde do firmy ENIG



**Výrobní firma ENIG se v obrábění spoléhá na centra HURCO již více než 30 let. Oddanost tohoto zákazníka a špetka náhody zajistily, že při objednání nového centra VMX 42i šlo zároveň i o dvaceti tisící prodaný stroj HURCO.**

Rodinná firma ENIG Gerätebau & Gravuren GmbH se zabývá precizní výrobou již od data jejího založení Hansem Entenspergerem v roce 1981. Dnes firma s šedesáti zaměstnanci vyrábí díly pro balící stroje se zaměřením na potravinářský a farmaceutický průmysl. Středně velká výrobní firma musí být schopna svým zákazníkům nabídnout nadstandardní služby, pokud si chce své místo udržet dlouhodobě v tomto vysoce konkurenčním prostředí. Spolu s jejich technickou odborností ENIG nabízí také vynikající kombinaci konkurence schopných cen a krátkých dodacích lhůt.

„Některé dny dostaneme ráno objednávku a ještě ten den odpoledne zakázku doručíme,“ říká výkonný ředitel Alexander Entensperger. Tento zkušený mechanický inženýr je také zodpovědný za dohled nad produkcí, rozhodováním a řízením společnosti. Všichni ENIG zákazníci jsou v okruhu zhruba jednoho sta kilometrů, což dovoluje zakázky rychle doručovat.

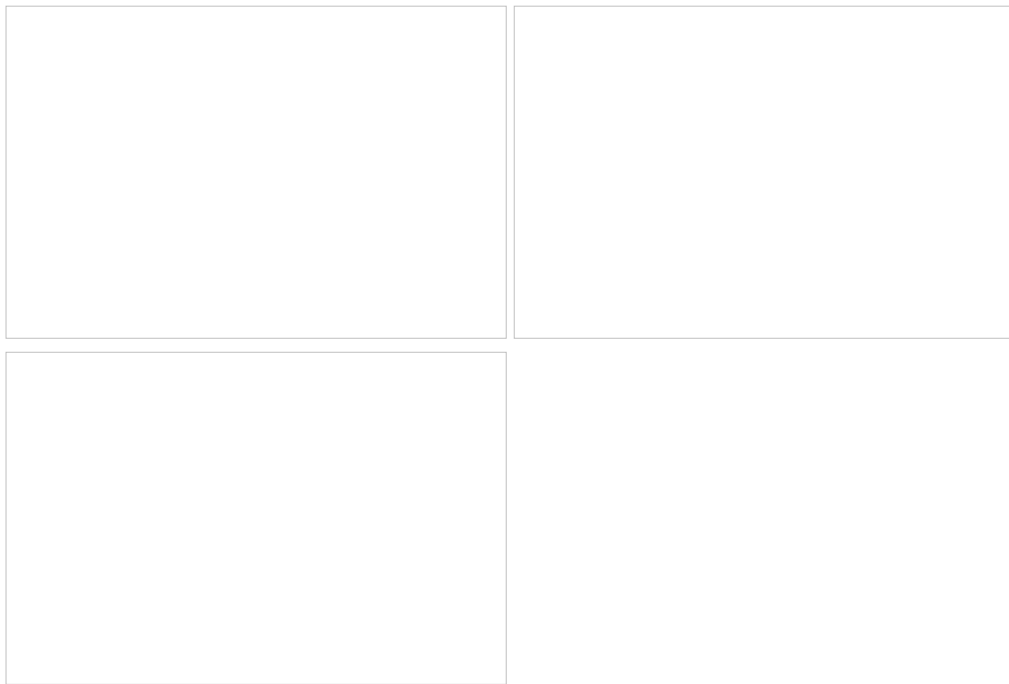
Špičkový strojový park pracující přesně, výkonně a zároveň je schopen rychle reagovat na potřeby zákazníků. Alexander Entensperger: „Na strojích HURCO můžeme zároveň snadno programovat z výkresů a zároveň udržovat vysokou kvalitu našich výrobků.“ Od roku 2004, se zde HURCO rozšířilo z osmi na dvacet čtyři strojů. Protože si tato obráběcí centra dlouho udrží svoji tuhost a přesnost,

tak ENIG i po skončení leasingu všechny stroje hned odkupuje.

Dvacátý čtvrtý stroj v ENIGu je zároveň dvaceti tisící stroj vyrobený v HURCO. Tříosé vertikální obráběcí centrum VMX 42i je schopno zabezpečit všechny kovoobráběcí aplikace. Michael Auer, výkonný ředitel HURCO Germany: „Dvaceti tisící stroj HURCO je zde v Německu. To je pro mě jasným důkazem důležitosti Evropy ve strojírenském průmyslu.“ Podle něj to zároveň ověřuje koncept strojů HURCO, protože požadavky na standard a kvalitu jsou v Německu obzvláště vysoké. Alexander Entensperger je rád, že dvaceti tisící stroj skončil právě v ENIGu. „Obsluha má z nového stroje nesmírnou radost – jako kdyby to bylo nové auto.“ A jako každý

podnikatel, který myslí hlavně na rozvoj své firmy dodává, „Věříme, že se nový stroj zaslouží o zvýšení zisku.“

Pro výrobce jednotlivých dílů je nesmírně důležité, aby se stroj co nejjednodušeji ovládal. Pracuje se ve velice konkurenčním prostředí – to platí i o kvalifikovaných zaměstnancích. ENIG tomu jde naproti tím, že svým zaměstnancům neustále zvyšuje kvalifikaci, pyšní se špičkovým strojním parkem a na rozdíl od velkých korporací i rodinným přístupem k zaměstnání. Shánění nových zaměstnanců je v tomto regionu velice obtížné. Spousta potencionálních kandidátů dnes preferuje velké korporace v metropolitních oblastech. Tím spíše se musí ENIG opřít o stroje, které jsou snadné na obsluhu a programování. „Dokonce i zaměstnance bez dřívějších znalostí programování strojů lze rychle vycvičit. Na strojích HURCO jsou noví zaměstnanci zaučeni do nanejvýš dvou dnů.“



ENIG dělá čtyři sta různých dílů denně. Podle Alexandera Entenspergera to je to, proč je dnes a denně on a jeho tým vystavován novým výzvám. Nemohou totiž znát přesný účel vyrobeného dílu v komplexním celku. „Tak to je vždycky. Od zákazníka dostaneme pouze výkres příslušného dílu a ten na základě tohoto výkresu vyrobíme.“

ENIG zajišťuje materiály pro výrobu – např. plast, nerez ocel, mosaz, hliník – ze svého vlastního skladu. Pouze zřídka si zákazník dodává vlastní speciální materiál. Toto dovoluje celému týmu začít na dílech pracovat velice rychle a zákazník nemusí čelit nechtěným zdržením se sháněním materiálu. Specializace pro potravinářský a lékařský průmysl vyžaduje, aby povrchy dílů byly hladké a snadné na údržbu.

Snadné a rychlé programování bylo také hlavním důvodem investice do nového VMX 42i obráběcího centra. Alexander Entensperger: „Děláme jednotlivé kusy, žádné velké série, a tudíž je nesmírnou výhodou, že se řídicí systém snadno ovládá a programuje.“ V jeho profesi je nezbytné se plně spoléhat na svůj strojový park. „Nesmíme mít žádné prostoje.“ Obzvláště ve stresujících obdobích, jako je v tomto případě třeba srpen, protože polovina týmu čerpá dovolenou, by bylo naprosto kritické, kdyby některý ze strojů vypadl. Výkonný ředitel ENIGu zná spolehlivost strojů HURCO z vlastní zkušenosti. „S HURCEM jsme nikdy neměli problém, programování bylo vždy snadné a velice přesné. Pro mě je hlavně důležitá kombinace uživatelského přístupu a každodenní praktičnosti. A pokud je někdy potřeba vyměnit nějakou tu opotřebenou součástku, tak nám dorazí

do druhého dne.“



□

Hlava společnosti zároveň zjišťuje rostoucí poptávku po komplexních dílech – dle obdržených objednávek je patrné, že tento typ dílů se zvýšil o deset procent. A protože tyto díly bývají zároveň složitější na naprogramování, těchto deset procent výrazně ovlivňuje prodejní čísla. Tyto díly se vyrábí na pětiosých strojích. „Tyto speciální stroje nepoužíváme pro výrobu „obyčejných“ tříosých dílů, a zase třeba šikmé díry nebo různé sražené plochy nelze vyrobit na „standardních“ strojích.“ Výhody HURCO strojů, jak říká Entensperger, je, že cokoliv lze vytvořit na kterémkoliv stroji. Jeho zaměstnanci většinou

Firma vidí svůj byznys plán jako stabilní. Avšak je si vědoma požadavků na současné trendy trhů v Německu, Rakousku, Španělsku a Brazílii: „Jsme dodavatelé. Naši zákazníci věří našim výsledkům. I přesto to musíme každý den dokazovat. Jednoduše víme o čem mluvíme, myslíme to vážně a odpovědně.“ Pro každodenní výzvy trhu to nic nemění. „Vše, co vidíme dnes, nemusí být zítra. Produkty, kvalita, termíny dodávek a jejich ceny se mohou ze dne na den měnit.“ Také popisuje svůj vztah k hlavnímu dodavateli stručně, ale výstižně: „Funguje to. Kdyby to nefungovalo, tak s HURCEM nejsme. Jejich stroje jsou hlavním pilířem konkurenceschopnosti firmy ENIG.“